FÁBRICA AMATA

A fábrica da Amata integra um plano da empresa em produzir para o mercado da construção civil, elementos industrializados em madeira certificada, produzidos com responsabilidade socioambiental e garantia de origem. O local escolhido para a sua implantação foi próximo das plantações de pinus da empresa no Paraná, facilitando o acesso à matéria prima.

Ao chegarem na fábrica as toras de pinus são levadas ao edifício da serraria, onde são escaneadas, selecionadas e serradas em lamelas. Posteriormente são secas em estufas e passam por um processo de tratamento contra insetos e fungos (autoclave). Finalmente as lamelas são levadas para a fábrica de CLT (madeira laminada cruzada) e MLC (madeira laminada colada) onde serão unidas e coladas formando vigas, pilares e lajes.

A estrutura do prédio da fábrica e da serraria exigia grandes vãos de 30m que permitem flexibilidade no layout das máquinas. Os pilares são pré-fabricados de concreto armado e as vigas de madeira compostas de MLC e CLT. Os fechamentos da fábrica foram pensados com elementos leves de policarbonato alveolar e de telha metálica termo acústica. Um grande shed, voltado para o sul, permite a iluminação e a ventilação natural dos espaços de trabalho.

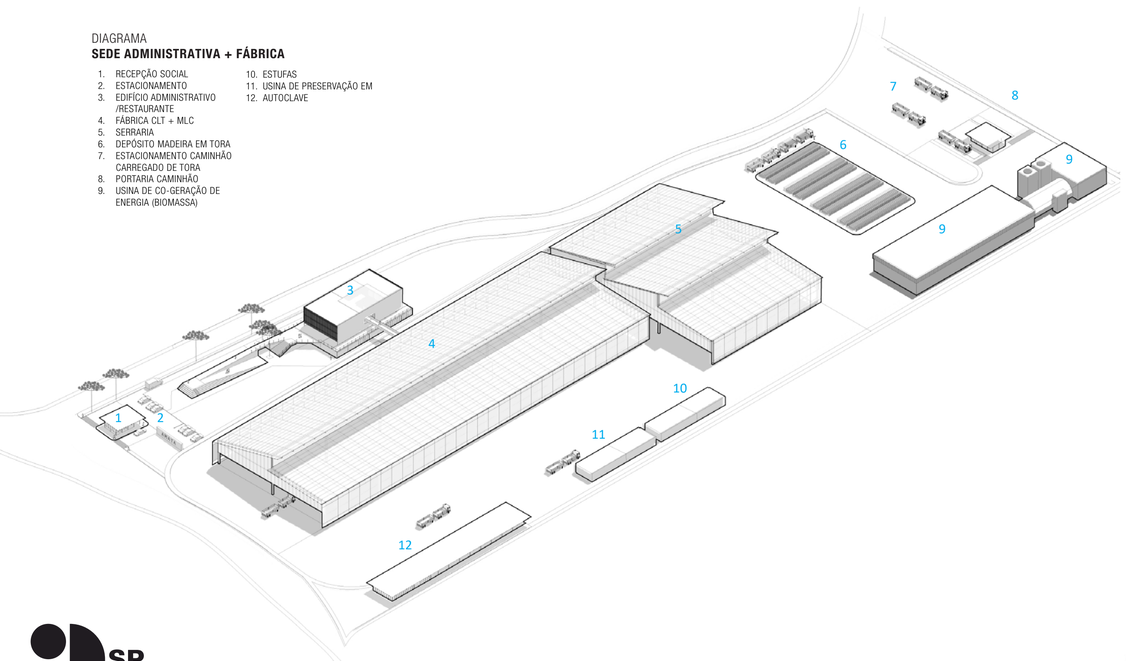
Uma passarela de madeira conecta o controle de qualidade no centro da fábrica ao edifício administrativo, que possui estrutura de madeira: pilares e vigas de MLC e lajes de CLT. O térreo do edifício abriga funções relacionadas aos trabalhadores da fábrica como vestiários, refeitório e ambulatório. O andar intermediário de pé direito duplo é uma área para visitantes onde será possível conhecer melhor os produtos fabricados. O último andar abriga as funções administrativas do complexo

Escopo:	Concepção geral, coordenação e compatibilização de projeto
Cliente:	Amata
Arquitetura:	23 SUL
Estrutura de Madeira:	STAMADE - Engº Guilherme Stamato
Maquete eletrônica:	LOOS DIGITAL - Pedro Giunti
Local:	Campo Largo/PR
Área de intervenção:	20.000 m²
Data do projeto:	2018
Status:	Não construído

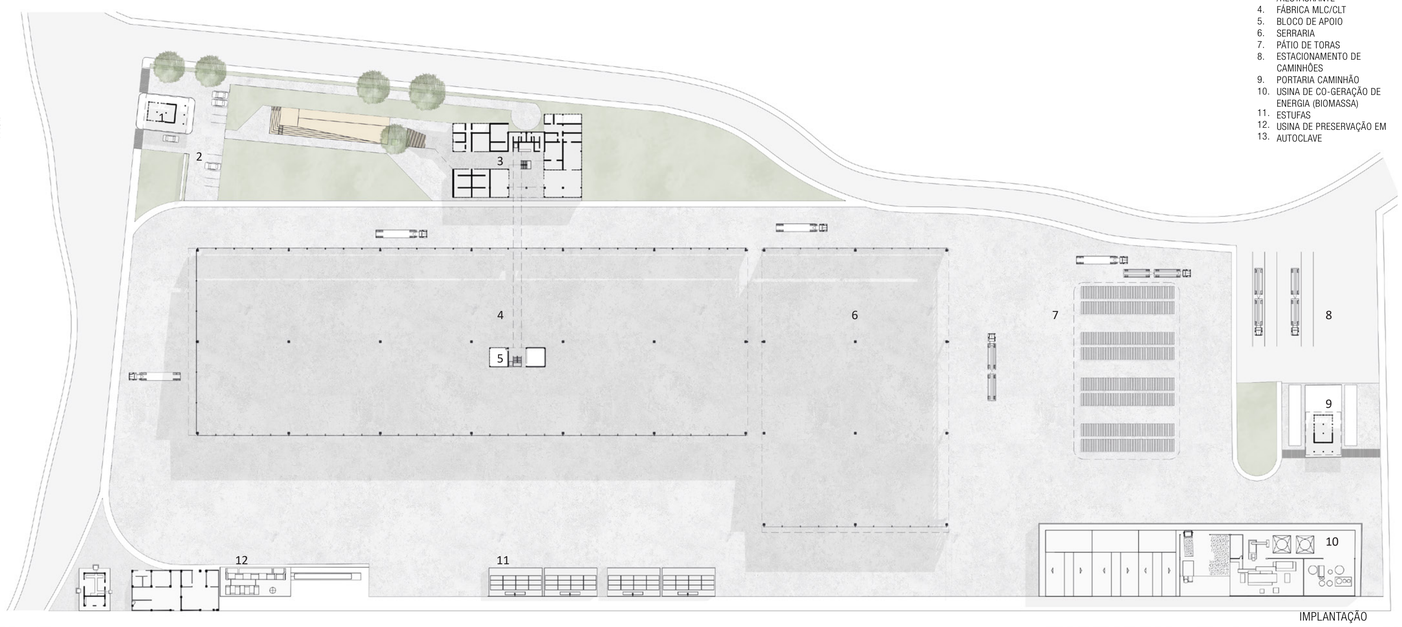
VISTA GERAL DA PLANTA FABRIL

DIAGRAMA
SEDE ADMINISTRATIVA + FÁBRICA

1. RECEPÇÃO SOCIAL
2. ESTACIONAMENTO
3. EDIFÍCIO ADMINISTRATIVO /RESTAURANTE
4. FÁBRICA CLT + MLC
5. SERRARIA
6. DEPÓSITO MADEIRA EM TORA
7. ESTACIONAMENTO CAMINHÃO CARREGADO DE TORA
8. PORTARIA CAMINHÃO
9. USINA DE CO-GERAÇÃO DE ENERGIA (BIOMASSA)
10. ESTUFAS
11. USINA DE PRESERVAÇÃO EM
12. AUTOCLAVE



1. PORTARIA
2. ESTACIONAMENTO
3. EDIFÍCIO ADMINISTRATIVO /RESTAURANTE
4. FÁBRICA MLC/CLT
5. BLOCO DE APOIO
6. SERRARIA
7. PÁTIO DE TORAS
8. ESTACIONAMENTO DE CAMINHÕES
9. PORTARIA CAMINHÃO
10. USINA DE CO-GERAÇÃO DE ENERGIA (BIOMASSA)
11. ESTUFAS
12. USINA DE PRESERVAÇÃO EM
13. AUTOCLAVE

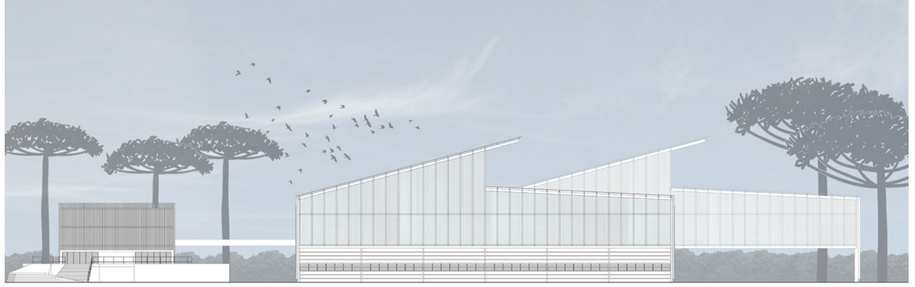


IMPLANTAÇÃO

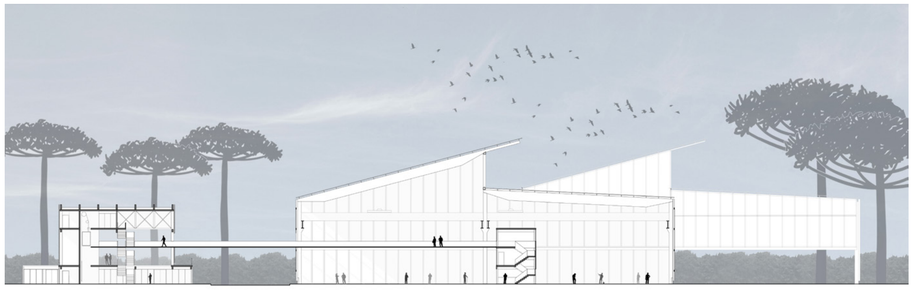
0 40

PREMIAÇÃO IABSP 2019

CATEGORIA: ESTRUTURA EM MADEIRA



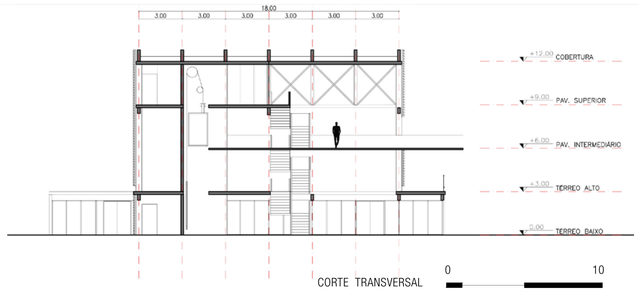
ELEVAÇÃO FRONTAL 0 20



CORTE TRANSVERSAL
EDIFÍCIO ADMNISTRATIVO, PASSARELA E FÁBRICA 0 20

ELEVAÇÃO
EDIFÍCIO ADMNISTRATIVO 0 20

CORTE LONGITUDINAL
EDIFÍCIO ADMNISTRATIVO 0 20



CORTE TRANSVERSAL 0 10

VISTA DO EDIFÍCIO ADMINISTRATIVO
Destaque para passarela que conecta com o galpão da fábrica

VISTA INTERNA DA FÁBRICA

PREMIAÇÃO IABSP 2019

CATEGORIA: ESTRUTURA EM MADEIRA